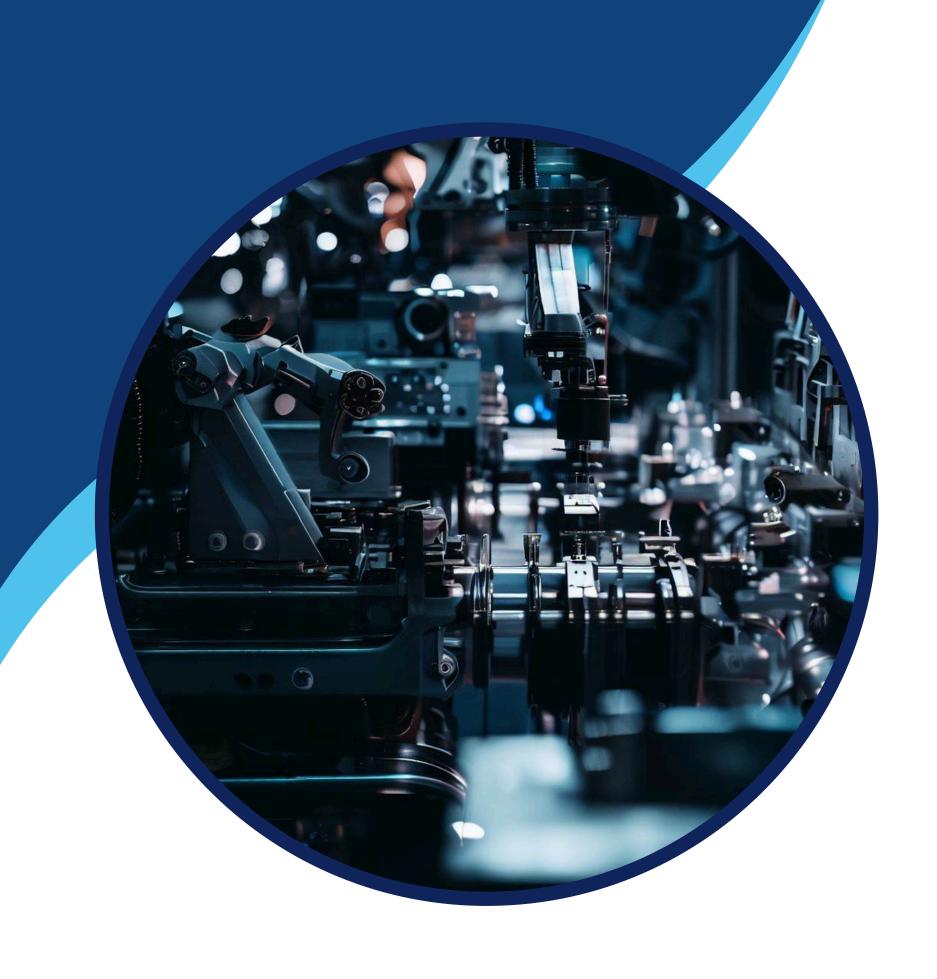


# CASOS DE EXITO

www.imvision.com.mx



### INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

En esta presentación, queremos compartir con ustedes algunos de los casos de éxito que hemos tenido en los últimos años, que demuestran nuestra capacidad, experiencia y compromiso en diferentes sectores como automotriz, farmacéutico, alimenticio, empaque, eléctrico.

Estos casos demuestran cómo nuestros sistemas de visión pueden mejorar la calidad, la productividad, la seguridad y la competitividad de las empresas que los utilizan y así conocer mejor las ventajas y los beneficios de nuestros productos y servicios.





Validación de inserción de anillo metálico en manguera automotriz.



- Diseño y fabricación de 10 máquinas crimpadoras.
- Elementos de hidráulica, neumática, control, seguridad, visualización y visión
- Validación correcta inserción del anillo metálico.





Validación de marcado láser en engranes helicoidales y reducción de tiempo ciclo de proceso del marcado.



- Implementación de un sistema de transportadoras
- Robot colaborativo para la manipulación de las piezas hacia el proceso de marcado láser.
- Integración de un sistema de visión para posicionamiento de la pieza.
- El sistema de visión valida el código marcado.
- Desarrollo de una interfaz personalizada
- Comunicar todos los sistemas con historial de piezas, control de usuarios, cambio de modelos y visualización del proceso.





- Automatización de medición de piezas para unidades de transmisión automotrices.
- Trazabilidad de producto.



- Integración de un robot colaborativo a la línea de producción
- Sistema de metrología con palpadores neumáticos
- Implementación de un sistema lineal
- Distribución de piezas por estaciones como soplado, visión y medición.

### INDUSTRIA ALIMENTICIA





La impresora de lote puede tener errores en la impresión por ausencia de tinta.



- Leer el 100% de las etiquetas
- Grabado legible
- Caracteres correspondan a lo que debe tener la etiqueta.





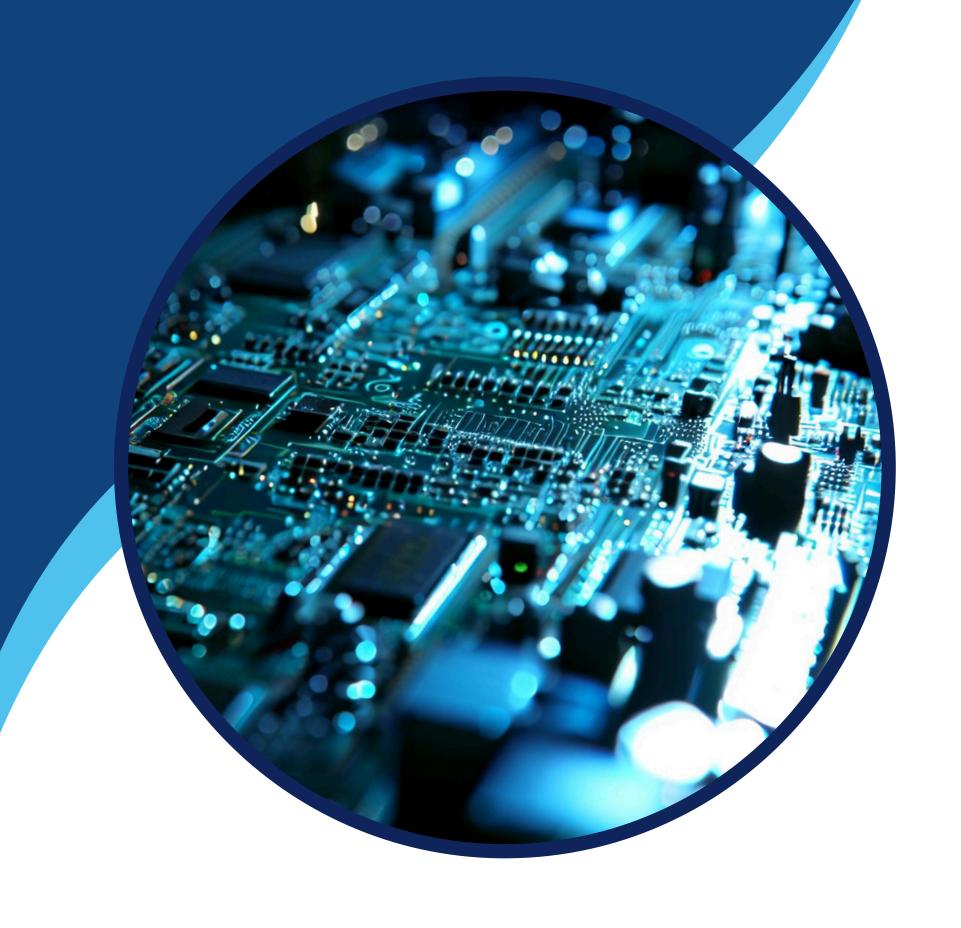


La impresión de tinta puede salir defectuosa por falta de tinta o mala configuración, no se pueden ir envases sin un marcado legible y correcto.

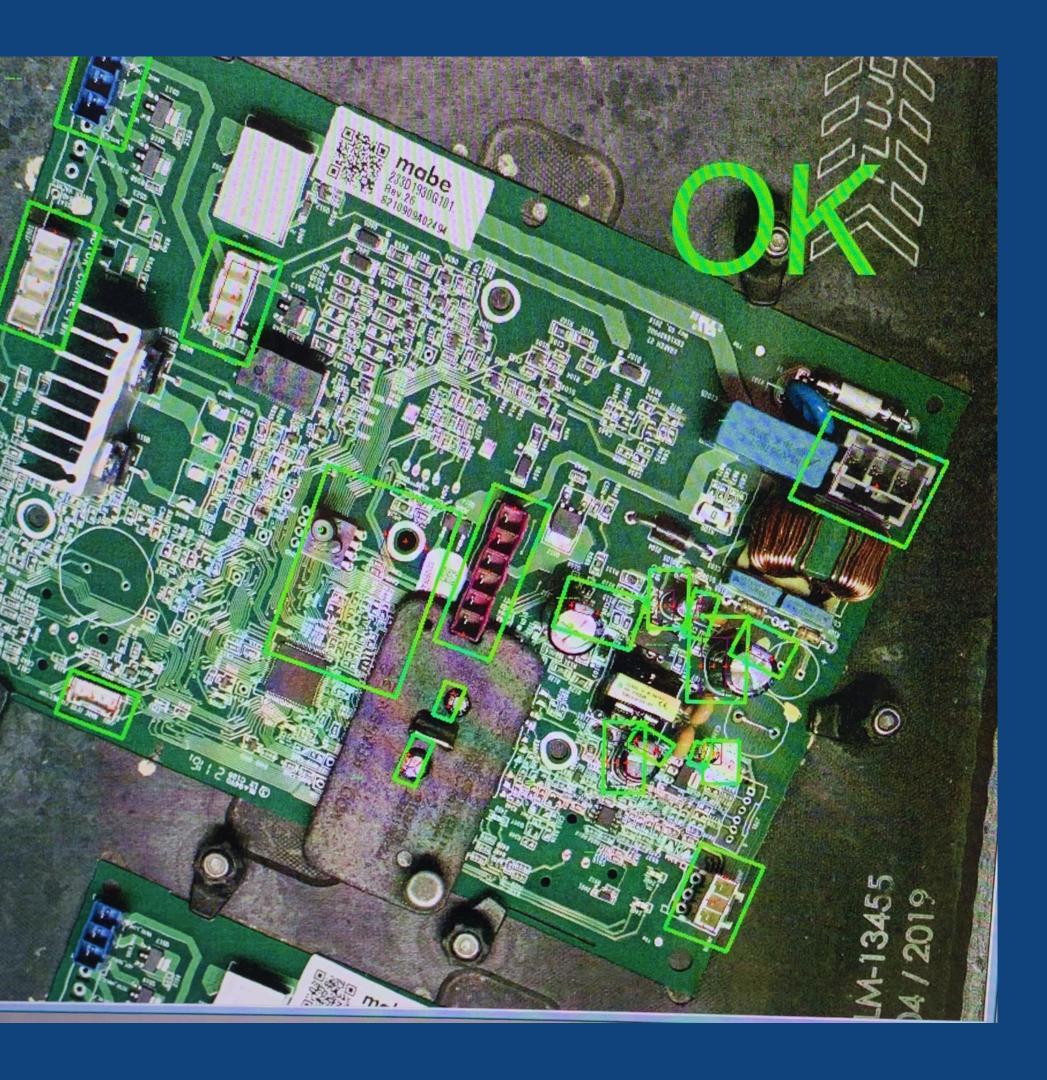


- Instalación de un sistema de visión
- Marcado correcto y legible





### INDUSTRIA ELÉCTRONICA





El ensamble de componentes THT (Through-Hole Technology) se realiza de manera manual por lo que se puede llegar a tener una orientación incorrecta.



- Realización de inspección de todos los componentes
- Posición correcta
- Sistema de visión de alta resolución
- Inspección polaridad de capacitores, color, forma y tamaño.





En ocasiones no se insertan algunos componentes en la PCB por error de operador, o se ensamblan con componentes equivocados.



- Fabricación de una cabina obscura fuera de línea
- Realización de inspección por medio de un sistema de visión
- Detección de la falta de algún componente
- Cámara matricial de 18 mpx con sensor Rolling shutter
- Aplicación estática y controlada.

### INDUSTRIA FARMACÉUTICA



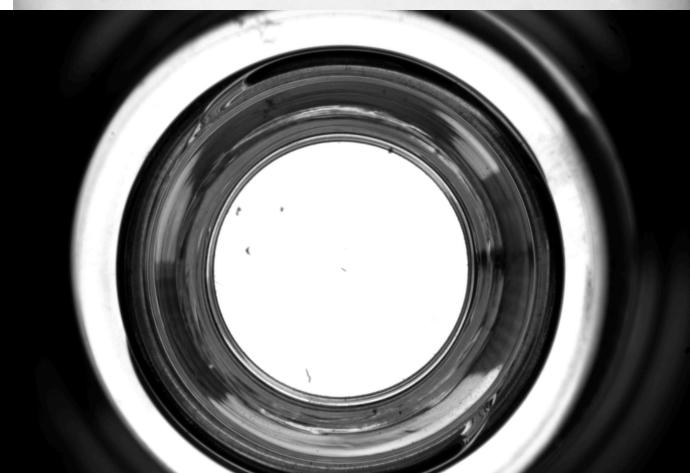


Frascos deformes que no cumplen con las dimensiones requeridas o la forma representa un problema de calidad.



- Sistema de visión con técnicas de iluminación y óptica
  • Detección de deformaciones
- mínimas
- Herramientas de medición con tolerancias cerradas.







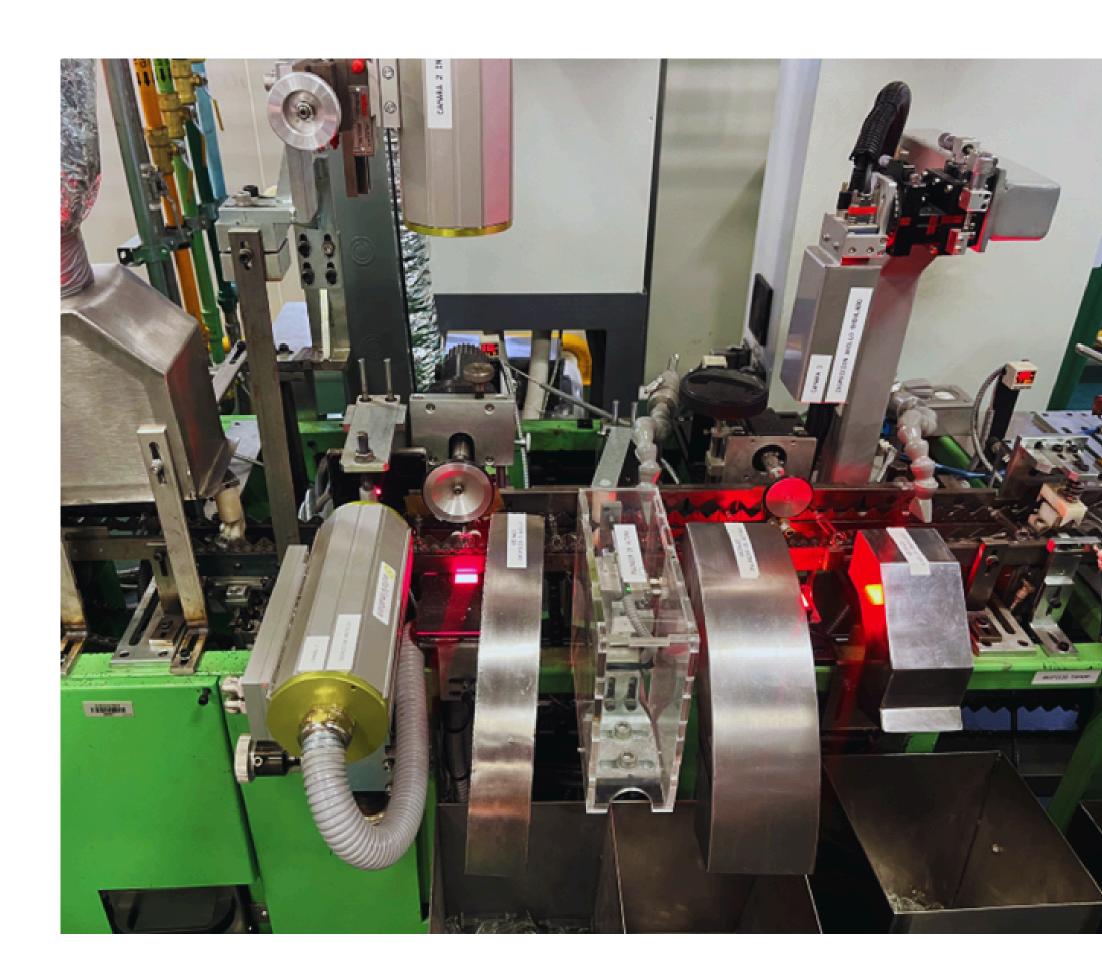
Defectos en la fabricación de jeringas de cristal como punta deforme, punta rota, punta chueca.



- Integración de un sistema de visión a línea de producción

  • Detección de anomalías en
- las piezas de acuerdo a los parámetros del departamento de calidad.

  • Inspección de la punta de las
- jeringas
- Implementación de un mecanismo de giro de pieza y ajuste fino de cámara.





## INDUSTRIA DE EMPAQUE

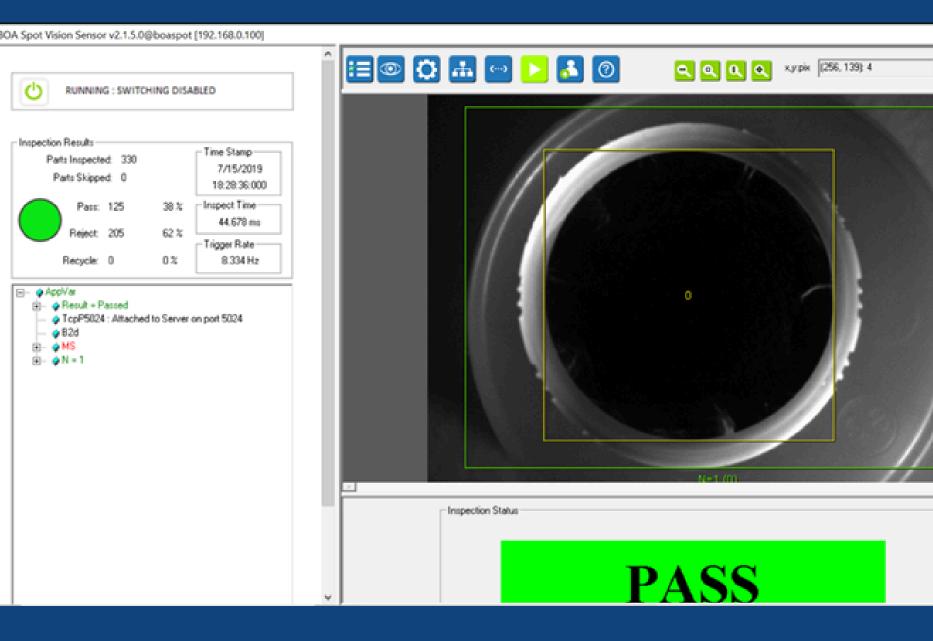




Se empaca producto de limpieza en envases de plástico con un código impreso con tinta invisible, el codificado puede imprimirse equivocado y puede no realizarse un paso antes.

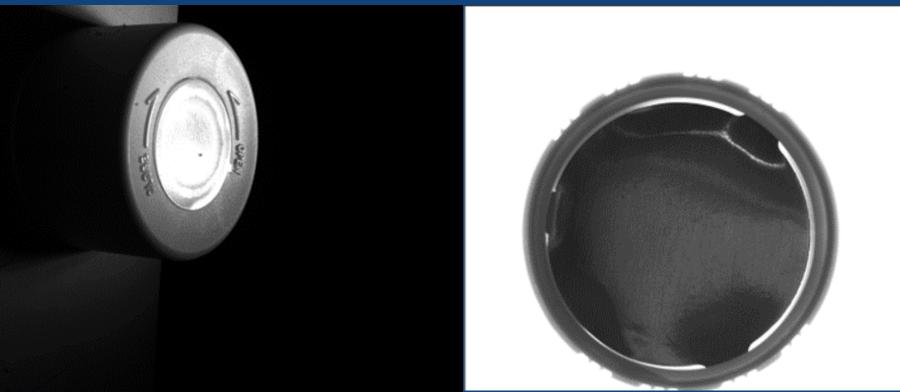


- Instalación de un lector de códigos
- Iluminación UV para resaltar la tinta invisible
- Decodificar el marcado para hacer la comparación del contenido,
- Rechazo a una bandeja de scrap.





En el ensamble de esta tapa puede haber errores y es necesario detectar tapas defectuosas para que no se envíen a cliente. En este caso la tapa lleva una pieza transparente en el centro fabricada de un plástico menos resistente que puede sufrir rupturas. Tambien se desea detectar que por la parte de abajo se encuentre la presencia un empaque metálico sin defectos.





- Instalación de un sistema de visión
- Detección de anomalías en el inserto plástico de la tapa
- Presencia del empaque metalizado que se encuentra por la parte de debajo de la tapa



#### CONTACTO



#### DIRECCIÓN



Europark II

C.P. 76246

El Marqués, Querétaro México



#### **CORREO**

ventas@imvision.com.mx



#### **TELÉFONO**

(442) 210 7090